



UET WATER

AWT TECHNOLOGIES
environmental solutions

INODEM



SOLUCIONES DE TRATAMIENTO
DE AGUA Y AGUAS RESIDUALES
DESALACIÓN AGUA INDUSTRIAL Y AGUA DE MAR



www.uetwater.com

TRATAMIENTO DEL AGUA



PROCESO DE FILTRACIÓN CON MEMBRANAS

- Tratamiento de agua municipal e industrial, pozo/agua de río, agua de mar y aguas residuales para su reúso.
- Plantas de Proceso de Membrana (desde 300 a 30,000 m³/día)
- Sistemas de Ósmosis Inversa
- Desalinización
- Nanofiltración
- Ultrafiltración
- Electrodionización para agua ultra pura
- Aumento de la eficiencia energética, la producción y el rendimiento de la membrana

FILTRACIÓN DEL AGUA

- Medio Filtrante Biomax (5-10 micras)
- Filtración con Carbón
- Esterilización UV
- Esterilización con Ozono

GENERADORES DE OZONO UET PARA ESTERILIZACIÓN DE AGUA



Los sistemas de generación de ozono de UET WATER están diseñados y dimensionados para cubrir una amplia gama de aplicaciones comerciales. Resistente - Robusto - Alta eficiencia

Capacidades de hasta 168 g / h en oxígeno. Las unidades se envían completas con un generador de oxígeno separado y controles y accesorios opcionales para cumplir con los requisitos del proyecto, como tanque de contacto, Inyectores de ozono, bombas, analizadores y destructores de ozono

Interior de muestra de Sistema de ozono



SOLUCIONES AVANZADAS PARA AGUA Y E



TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES

- Proceso de Compactworks®
- Proceso Bioworks®
- Proceso ASBR, MBBR y MBR
- Flotación por Aire Disuelto (DAF)
- Clarificadores

COMPACTWORKS®

MIRACEL® (PLANTAS DE AGUAS RESIDUALES RBBR MODULARES / EXPANDIBLES)

- Eficiente "Contactor biológico giratorio" (RBC): Discos especiales conectados a un motor con un VFD a muy baja velocidad
- Requisitos mínimos de potencia y espacio
- Silencioso y Sin Olor
- Totalmente Automático: Para uso doméstico e industrial, de 50 a 2,000 personas
- Hasta un 80% menos de energía y 67% menos de espacio que otras tecnologías de la competencia

AVANZADAS PARA LA CALIDAD DE SU EFICIENCIA DE PRODUCCIÓN



PROCESO BIOFILM CFIC® & MBBR

CFIC®: LIMPIEZA INTERMITENTE DE FLUJO CONTINUO Y MBBR

La tecnología de BIOFILM CFIC® es el crecimiento biológico en piezas de polietileno. CFIC® proporciona un área de superficie protectora para que la biología crezca y puede manejar cargas extremadamente altas de aguas residuales sin problemas de obstrucción o choque. La baja huella y el diseño del proceso hacen que esto sea mucho más versátil que las soluciones existentes, por lo que es muy adecuado para una amplia gama de PTAR existentes.

Sistemas de agua de ósmosis inversa móviles en contenedores



SERVICIOS POSVENTA

- Instalación Electromecánica y Auditorías
- Consumibles y Repuestos (Membranas - Químicos)
- Contratos de Mantenimiento
- Servicios de Operación
- Contratos de Venta de Agua



UET WATER
AWT TECHNOLOGIES INODEM



PROCESO ASBR (REACTOR SECUENCIAL BATCH AVANZADO)

- Diseño compacto, secuencia de pasos "todo en un tanque"
- Eliminación del clarificador secundario. El proceso se beneficia por la zona aguas arriba de selección anaeróbica y la cámara de reacción anóxica
- Eliminación de nutrientes biológicos
- Influencia positiva en las propiedades de sedimentación

PROCESO MBR (REACTORES BIOLÓGICOS DE MEMBRANA)

- Alta calidad de efluente mediante la ultrafiltración
- Eliminación de los clarificadores secundarios y el paso terciario
- Desinfección del efluente por "barrera" física de membrana
- Altas concentraciones de MLSS (8,000 - 12,000 mg/l posibles)
- Ahorro de Espacio

PROCESO BIOWORKS®

- Proceso de lodo activado de baja carga - Diseño de construcción compacto - Todo en una cuenca.
- Excelente eficiencia de aireación y mantenimiento fácil mediante el uso de aireadores OXIWORKS® y del sistema OXIRISE®
- Operación flexible del proceso de nitrificación / desnitrificación simultánea mediante el uso de DYNEX®



- Ahorro de costos en obras civiles. Construcción de tanques con cuencas de tierra con forro HDPE

Soluciones Profesionales Personalizadas de Agua y Procesos

- Diseño de soluciones personalizadas para el tratamiento del agua y las aguas residuales
- Limpieza de aguas residuales para su reutilización y descarga (controle costos)
- Tratamiento del sistema de enfriamiento y purga de la torre de enfriamiento
- Mejore la eficiencia energética, el rendimiento de la membrana y maximice la producción

MERCADOS Y APLICACIONES

- Hoteles Costeros
- Cervecerías / Bebidas / Lácteos
- Agroindustria
- Reciclaje de Agua
- Energía / Petróleo / Gas / Refinería
- Minería y Acero
- Tratamiento de Alimentación de Calderas y Agua de Maquillaje
- Textil y Pulpa/Papel
- Recupere la Agua
- Actualización y Retroadaptación de Sistemas

Ultra-Filtración para Aplicaciones Industriales



Desalación de agua de mar



PRESENCIA GLOBAL USA | Canada | Mexico | Egypt | UAE | Italy | Chile | Brazil

Universal Environmental Technologies, Inc. (UET Water) • INODEM SA DE CV

Matriz USA:

2627 Manhattan Beach Blvd Unit #202
Redondo Beach, CA 90278 USA

Tel: +1 (310) 356.6611 • Móvil: +1 (310) 871.5504
E-mail: sales@uetwater.com

Matriz Mexico:

Avenida Miguel Hidalgo #160-C, Colonia Obrera
CP22830, Ensenada, Mexico
Tel: +52 646 259 8236



Carretera Cancun - Chetumal Km. 328+800
Bodega 705, Plaza Construpark, Benito Juárez
CP 77513, Cancun, Quintana Roo, México

Bldv. Mauricio Castro #626
Colonia 5 de Feb.
San José del Cabo
Baja California Sur, México

Gorrión 52 Colonia Mexcalitos,
Bahía de Banderas,
Nayarit, Vallarta
CP 63735
México

Toledo 119, Dpto 4,
Col Álamos, Delegación
Benito Juárez.
CP 03400.
Ciudad de México